

De capaciteit van de compressor in liters of m<sup>3</sup> per minuut is belangrijker dan de druk in bar. Deze volume capaciteit moet zijn afgestemd op de gewenste straaldruk en de doorlaatdiameter van de straalpijp (nozzle). Het persluchtverbruik van een straalsysteem wordt enkel bepaald door de diameter van de straalpijp en de ingestelde straaldruk. Het type of de inhoud van de straalketel of bijvoorbeeld lengte van de straalslang zijn niet van invloed.

De volgende tabel toont het persluchtverbruik in m<sup>3</sup>/min. bij verschillende straalpijp diameters en straaldrukken:

	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar	8 bar	9 bar	10 bar
Ø 3mm	0.08	0.17	0.25	0.33	0.42	0.50	0.58	0.66	0.75	0.83
Ø 4mm	0.15	0.30	0.44	0.59	0.74	0.89	1.03	1.18	1.33	1.48
Ø 4.8mm	0.21	0.43	0.64	0.85	1.06	1.28	1.49	1.70	1.91	2.13
Ø 5mm	0.23	0.46	0.69	0.92	1.15	1.38	1.62	1.85	2.08	2.31
Ø 6mm	0.33	0.66	1.00	1.33	1.66	1.99	2.33	2.66	2.99	3.32
Ø 6.4mm	0.38	0.76	1.13	1.51	1.89	2.27	2.65	3.03	3.40	3.78
Ø 7mm	0.45	0.90	1.36	1.81	2.26	2.71	3.17	3.62	4.07	4.52
Ø 8mm	0.59	1.18	1.77	2.36	2.95	3.55	4.14	4.73	5.32	5.91
Ø 9mm	0.75	1.50	2.24	2.99	3.74	4.49	5.23	5.98	6.73	7.48
Ø 9.5mm	0.83	1.67	2.50	3.33	4.17	5.00	5.83	6.67	7.50	8.33
Ø 10mm	0.92	1.85	2.77	3.69	4.62	5.54	6.46	7.39	8.31	9.23